

クリーンルームでの見える化・誤投入防止

困り事： クリーンルームのため、紙が使えない。
 誤った工程に投入すると、1BOX分の部材（シリコンウエハ）全てが破棄となる。

ロット生産の準備

既存サーバ

ディスプレイタグにロットNo.、日時を書き込み

業種：製造業（電子部品）
 業界：半導体業界

| 優先度 | 特急 | 投入日 | |
|-----------|--------------|------------|--|
| LOTNo. | LTN12-385 | | |
| 試作 | 6枚 | | |
| 担当者 | 特別開発部 田中 | | |
| | 111-245678 | | |
| 前工程 | 現工程 | 次工程 | |
| PC100 | TEST004 | NEW001 | |
| 001.00.25 | 001.00.25 | 001.00.25 | |
| PC100 | 00000-000000 | 001-10-000 | |

ロット生産準備でリーダ/ライタを使用しExcel®描画ツールでディスプレイタグに基本情報を書き込みます。各工程でディスプレイタグの表示情報を都度、更新することができます。

- ①現工程情報（着手日時や設備情報など）
- ②次工程情報（予定日や設備情報など）
- ③前工程情報（ロット流動では、空白または未表示）

各工程での進捗入力

進捗管理用 PC

既存サーバ

ディスプレイタグのRFタグ情報を読み取り、チェック、更新

リーダ/ライタ

| 優先度 | 特急 | 投入日 | |
|-----------|--------------|------------|--|
| LOTNo. | LTN12-385 | | |
| 試作 | 6枚 | | |
| 担当者 | 特別開発部 田中 | | |
| | 111-245678 | | |
| 前工程 | 現工程 | 次工程 | |
| PC100 | TEST004 | NEW001 | |
| 001.00.25 | 001.00.25 | 001.00.25 | |
| PC100 | 00000-000000 | 001-10-000 | |

当該ロットの作業着手時に、ディスプレイタグのついたBOXを所定の位置にセット、待機させます。RFタグ情報を読み取って次の条件をチェックします。

前工程OK確認、現工程通過ロットの確認、予定情報の確認。

| | |
|-----------|---|
| 用途 | シリコンウエハの入ったBOXに取り付け、工程を表示+管理（正常な順番通りに投入させる） 工程投入時にRFタグとして読み取る事で、誤投入時に警告メッセージ表示と警告音で注意喚起。 |
| 表示内容 | 前工程、現工程、次工程、優先度、ロット、数量、担当者など |
| メリット・導入効果 | 紙が使用できない現場での可視化 誤投入の防止（シリコンウエハが高額なため、費用対効果が高い） |
| 構成 | PC、リーダ/ライタ（NEX7040C） ディスプレイタグ（NANA270） |